

ECOSITE S-100은 역삼투막 공정 및 순수 제조 공정에서 잔류 염소를 효과적으로 제거하여 멤브레인 손상을 방지하고 안정적인 수질을 유지할 수 있게 해주는 **잔류염소 환원제**이다.

1) 특징:

역삼투막 공정 및 순수 제조 공정에서 잔류 염소를 효과적으로 제거하여 멤브레인의 산화 열화와 성능 저하를 예방하며 안정적인 환원 반응으로 수질 변동을 최소화하는 잔류염소 환원제이다.

2) 물성

- 외관: 투명~pale yellow.
- pH: 5.5 ± 1.0
- 비중: 1.28 ± 0.05

3) 사용법

- 사용 농도: 운전 조건에 따라 상이 (자세한 사항은 별도 문의)

4) 취급 및 보관방법

- 고무장갑, 보호안경을 착용하여 인체에 묻지 않도록 한다
- 피부접촉이나 눈, 입에 들어갔을 경우 즉시 흐르는 물로 최소한 15분 동안 세척한다.
- 직사광선을 받지 않으며 서늘하고 환기가 잘되는 곳에 보관한다.

5) 포장

- 20/200kg PE 용기, 1000 kg IBC